

NOTA DE PRENSA

ERLO Group y Tekniker suman fuerzas en Industria 4.0

- *El centro tecnológico colabora con ERLO Group en el desarrollo de la solución INTERCEPTOR, máquina conectada y automatizada para gestionar la calidad de la rosca en tiempo real*
- *Tekniker refuerza así su colaboración con empresas de referencia y contribuye a dotar de mayor competitividad al tejido industrial*

[Eibar, 23 de marzo de 2020] - En la actualidad, la evolución de la industria permite monitorizar los equipos a través de tecnologías como el Big Data para conocer en tiempo real su estado y los errores que se puedan dar en un momento puntual de la producción. Esto supone para las empresas una mejora en la fiabilidad y disponibilidad de sus equipos, así como la posibilidad de medir el desgaste de las piezas para tomar decisiones con antelación.

En este contexto, **ERLO Group**, especializado en soluciones customizadas de alta productividad de taladrado y roscado, ha identificado que la obtención de información sobre la calidad de la rosca es de vital importancia para clientes de distintos sectores como la automoción o la aeronáutica. Los elevados costes de no calidad derivado de roscas deficientes por una parte y la falta de soluciones de verificación de calidad de la rosca fiables y de alta productividad provocan la necesidad de implantar sistemas como el INTERCEPTOR. El hecho de que esta información esté disponible en tiempo real y en la nube permite una detección precoz de roscas de menor calidad, reducir costes en la cadena de producción y ganar en eficiencia, entre otros beneficios.

Tekniker, miembro de Basque Research and Technology Alliance (BRTA), colabora con ERLO Group en el **desarrollo de una máquina conectada** que integra tecnologías como el Big Data para recabar información de la rosca con el objetivo de gestionar la calidad del producto. En concreto, se trata de un **comprobador de roscas** que ofrece **datos accesibles**

en la nube y que se puede **monitorizar en tiempo real**. De esta forma, la máquina podrá aportar información crítica a los clientes para mejorar la eficiencia de sus procesos.

El centro tecnológico aporta en este caso su *know how* en Industria 4.0 y máquina conectada para ofrecer soluciones y mejoras a los equipos a través de la adquisición, el procesamiento y el análisis de sensores. Estos permiten detectar posibles anomalías en el funcionamiento, realizar un diagnóstico de su estado y predecir los fallos que se puedan generar.

La propuesta tecnológica se basa en la adaptación de la plataforma SAM *Smart Asset Management*, activo tecnológico de Tekniker, que permitirá el almacenamiento y posterior análisis de los datos recibidos. Además de la propia plataforma, será necesaria la conexión, recogida y almacenamiento de la información registrada mediante un datalogger para ponerla a disposición de ERLO Group, lo que permitirá que las máquinas puedan incluirse en el futuro en otros sistemas de control de la producción.

Equipo innovador para gestionar la calidad de la rosca

La detección precoz de roscas con fallos en las cadenas de producción permitirá a Erlo en concreto, y a las empresas en general, reducir costes ya que se automatizará una actividad que hasta la fecha ha sido realizada de manera manual. Además, gracias a esta propuesta tecnológica, las cadenas de producción ganarán en eficiencia puesto que se acortarán los tiempos en la etapa de verificación de calidad.

Cabe destacar que el almacenamiento de información crítica de las roscas en la nube aporta **información valiosa para tomar decisiones** con rapidez. En este sentido, esta tecnología permitirá a las empresas tener información de la trazabilidad del proceso, así como disponer de información relevante de seguridad en caso de que se produzca un incidente. Asimismo, se podrá conocer el origen del problema cuando se produzca un fallo en una pieza.

La materialización de este proyecto favorecerá la innovación tecnológica en la línea de productos y servicios de ERLO Group. Además, esta máquina puede convertirse en una importante herramienta para diversificar e internacionalizar la cartera de clientes del grupo guipuzcoano.

Mediante esta colaboración, ERLO Group y Tekniker generan una alianza estratégica de largo recorrido que resulta clave para dotar de mayor competitividad al tejido industrial y contribuir así al crecimiento del país.

Sobre ERLO Group

Con sede en Azkoitia, ERLO Group cuenta con más de 50 años de experiencia en las soluciones de taladrado y roscado, sector en el que se ha situado en todos estos años como referente internacional. Además, ha incluido en su oferta tecnológica la fabricación de prensas hidráulicas. En los últimos años se ha desarrollado una amplia gama de soluciones customizadas de alta productividad en procesos de taladrado y roscado para sectores relevantes como la Automoción, Energía y Máquina Herramienta en general.

Sobre Tekniker

Con cerca de 40 años de experiencia en la investigación en tecnología aplicada y en su transferencia a la empresa, Tekniker ha alcanzado un alto grado de especialización en cuatro grandes áreas (Fabricación Avanzada, Ingeniería de Superficies, Ingeniería de Producto y TICs), lo que le permite poner su tecnología de vanguardia al servicio de las necesidades de los clientes. El centro tecnológico es miembro de Basque Research and Technology Alliance (BRTA).

Más información:

GUK ▶ Javier Urtasun
urtasun@guk.es | Tel. 637 273 728